

Contenu du Guide

Objectif

Le guide est destiné à assister les partenaires tunisiens dans la réalisation et la mise en service d'usines adaptées de traitement mécano-biologique des déchets et ce par:

- Une planification adéquate à travers la recherche fondamentale et la prise en compte des aspects techniques et économiques
- La prise en compte des flux de matières à la sortie
- La commercialisation des matériaux de recyclage et des carburants de substitution
- L'adaptation de la structure d'exploitation au fonctionnement de l'usine
- La garantie de l'efficacité grâce à un personnel bien formé et qualifié.

Contenu

- Procédé de traitement des déchets municipaux mixtes
- Planification et construction d'un TMB
- Adaptation du concept de TMB pour la Tunisie
- Flux de matières sortant (Stabilisât) de TMB
- Exploitation de l'usine
- Organisation de l'usine
- Affectation du personnel

Organismes d'Exécution du Projet

KFW DEG

DEG: Agence Allemande d'Investissement et de Développement mbH
(DEG-Deutsche Investitions- und Entwicklungsgesellschaft mbH)
Kämmergasse 22
50676 Köln-Allemagne

et

 **Umwelt GmbH**

BN Umwelt GmbH
D-18156 Rostock
Petridamm 26 - Allemagne

Partenaires du projet

 Agence Nationale de Gestion des Déchets
ANGed

Agence Nationale de Gestion des Déchets (ANGed)
19, Rue El Qods, Tunis - Tunisie

 **envero**

Envero GmbH
Zur Mooskuhle 3
18059 Rostock- Allemagne

OVVD

Ostmecklenburgisch.-Vorpommersche Verwertungs- und Deponie GmbH (Mecklenburg Poméranie occidentale pour Valorisation et mise en Décharge GmbH)
Zum Kranichmoor 1-17091 Rosenow



develoPPP-Projet G 0072

"Transfert de savoir-faire et adaptation des concepts de traitement mécano-biologique des déchets"

devoPPP-Projet G 0072

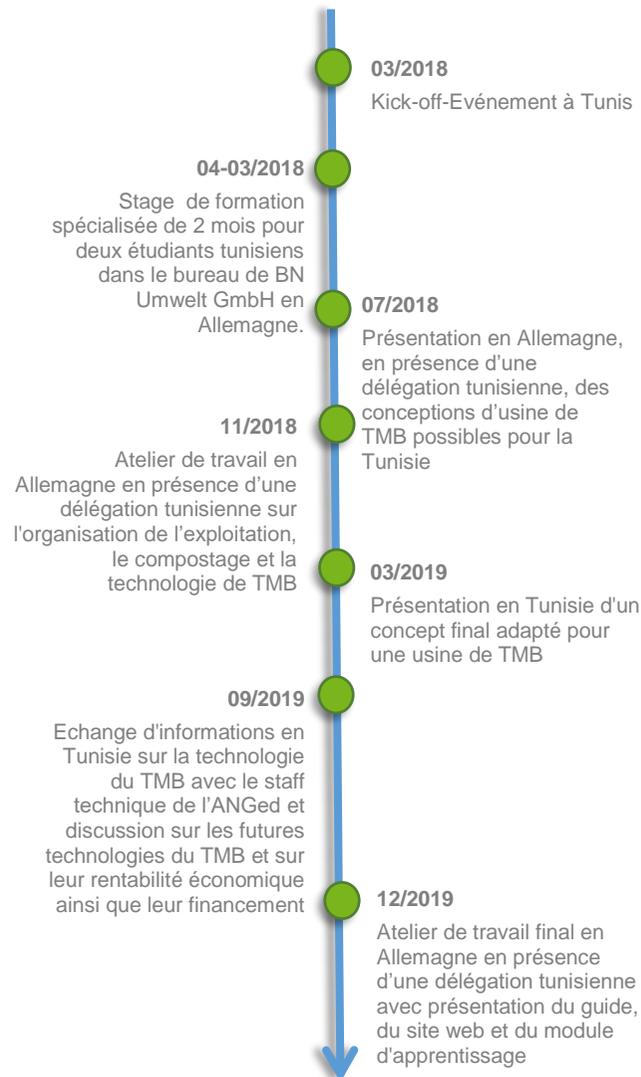
Étapes importantes

Le projet de développement "Transfert de savoir-faire et adaptation des concepts de traitement mécano-biologique des déchets" a été lancé pour mettre en œuvre l'objectif de gestion durable des déchets avec le concept de traitement mécano-biologique des déchets (TMB) en Tunisie.

L'objectif est de rendre les déchets valorisables en tant que ressource en les traitant, en les recyclant efficacement et en éliminant les déchets résiduels d'une manière respectueuse de l'environnement. À ce propos, divers concepts de TMB ont d'abord été présentés aux décideurs tunisiens dans les milieux politiques, administratifs, économiques et scientifiques et les conditions de réalisation ont été précisées.

Sur la base des principes et exigences juridiques en vigueur, une usine de TMB adaptée aux conditions tunisiennes a été développée et présentée.

Un guide énumère et décrit les conditions de planification nécessaires au bon fonctionnement et à la construction d'une usine de TMB. Un module d'apprentissage basé sur cette méthode vise à approfondir et à consolider les connaissances transmises. Le module d'apprentissage est librement accessible aux utilisateurs enregistrés sur Internet.



TMB-Concept pour la Tunisie

La base du concept consiste au développement d'un scénario de flux de matières ainsi que les frais liés à la réalisation de la séparation des flux en question et la production des flux de matières nécessaires pour le déroulement du processus.

Le concept d'une usine centrale de traitement des déchets a été développé indépendamment de l'emplacement du site et il est fondé sur des données relatives aux quantités moyennes de déchets en Tunisie.

Le concept de l'usine a été étudié pour une quantité de déchets de 100 000 tonnes/an. Il a été développé en tant que modèle et il est donc extensible

Traitement mécanique

Les étapes de processus de traitement mécanique :

- Pré triage des matières indésirables / grossières
- Déchiquetage à travers un broyeur (ouvre-sac)
- Criblage, séparation des matériaux de petites et grandes tailles
- FE-Séparateur
- Tri manuel, (tri des matériaux recyclables et indésirables)

Traitement biologique

Les composants biodégradables (organiques) sont décomposés par le procédé de fermentation.

- 3 semaines de fermentation intensive dans une halle fermée
- 5 semaines pour la phase de maturation avec un brassage (retournement) tous les 14 jours

